

P.C.

HORAIRES DE LA FORMATION

	Seconde	Première	Terminale
Enseignement professionnel	12h00	10h30	10h30
Réalisation d'un projet	-	1h50	1h00
Economie Gestion	1h00	1h00	1h30
Prévention-Santé-Environnement	1h00	1h00	1h30
Français-Histoire géographie-EMC	4h00	3h30	4h30
Physique chimie ou langue vivante B (selon spécialité)	1h30	1h30	1h30
Mathématiques	2h00	2h00	2h30
Langue vivante 1	2h00	2h00	2h30
Enseignements en co-intervention	1h00	1h00	-
Arts appliqués et cultures artistiques	1h00	1h00	1h00
EPS	2h30	2h30	3h00
Soutien au parcours	1h00	1h00	1h30

La PLASTURGIE regroupe l'ensemble des entreprises qui conçoivent et fabriquent les produits en matières plastiques. Elle fait partie des secteurs économiques en pleine expansion. Elle intervient dans plusieurs domaines comme l'emballage, l'automobile, les sports et les loisirs, l'aéronautique, le médical,...

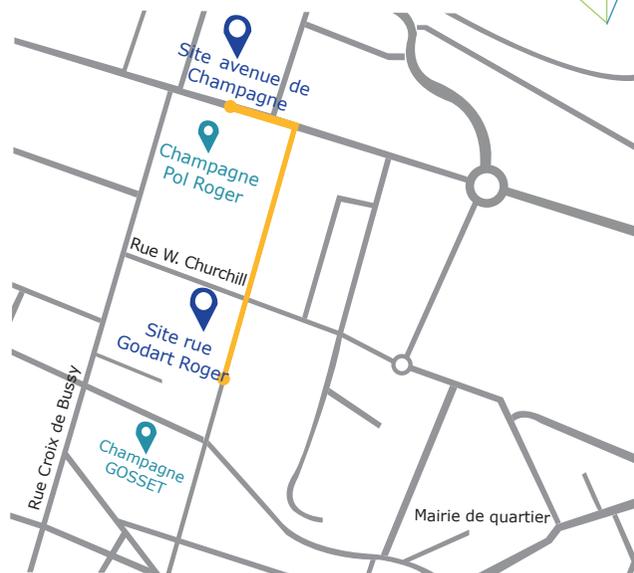
LYCÉE POLYVALENT STEPHANE HESSEL

Site rue Godart Roger - 8 rue Godart Roger 51200 Epernay - 03.26.55.26.94

Site avenue de Champagne - 29 avenue de Champagne - 51200 Epernay - 03.26.53.30.55

Pour tout renseignement sur les formations industrielles au lycée :

Site web : www.lycee-hessel.fr
Mr Jean François HUMBERT DDF
07 78 24 15 84 jean-francois.humbert@ac-reims.fr
Mr Yannick MAJCHER RBDE
06 31 44 76 57 yannick.majcher@ac-reims.fr



BAC PRO PLASTIQUES ET COMPOSITES

LYCÉE POLYVALENT
STEPHANE HESSEL

LE LYCÉE

STÉPHANE
H E S S E L

BAC PRO

UNE FORMATION
DE QUALITÉ

P.C.

DÉTAILS DE LA
FORMATION

D'ACCÈS TRÈS FACILE :

- À 30 minutes de Reims,
- Proche de l'Avenue de Champagne et de la gare d'Épernay.

ACCUEIL ET HÉBERGEMENT :

- Les lycéens peuvent être logés à l'internat
- L'hébergement est aussi possible à proximité du lycée (Toit Champenois).

INSTALLATIONS PÉDAGOGIQUES PERFORMANTES DANS DES DOMAINES TRÈS DIVERS :

- Systèmes Techniques Industriels
- Laboratoire audiovisuel de langues
- Informatique
- Mur d'escalade à pilotage électronique
- Gymnases et salle de musculation

LES PÉRIODES DE FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL (PFMP)

Les PFMP font partie intégrante de la formation, elles sont des occasions privilégiées de préciser le projet professionnel des élèves et de leur faire vivre en situation réelle de production la formation professionnelle reçue au lycée.

L'élève n'y applique pas seulement ce qu'il a appris au lycée, l'entreprise est le lieu où il acquiert certaines compétences professionnelles définies dans le diplôme qui ne peuvent être obtenues qu'au contact de la réalité professionnelle.

Le Baccalauréat Professionnel P.C associe un enseignement général indispensable à la réussite des élèves et une formation professionnelle théorique et pratique. La formation en Baccalauréat Professionnel P.C prévoit **20 semaines de formation en entreprise.**

LES PASSERELLES ENTRE FORMATIONS INDUSTRIELLES ET TECHNOLOGIQUES :



DÉBOUCHÉS APRÈS UN BAC PRO

Une forte demande existe dans ce domaine compte-tenu de la rareté des centres de formation. Actuellement, seulement 2000 jeunes sont formés chaque année, 3000 postes par an sont proposés par les entreprises de ce secteur (automobile, électronique, électricité, emballage, médical, jouets...). Un tiers des emplois du secteur de la plasturgie sont occupés par des femmes.

L'élève de Bac Pro P.C intervient sur les techniques suivantes :

- Injection de pièces moulées sur presse à injecter
- Extrusion de profilés
- Chaudronnerie plastique : assemblage par soudage, collage, pliage, liaisons mécaniques.
- Formage par thermoformage
- Moulage des composites
- Finition et décoration de pièces en matière plastique
- Découpe de pièces (scie circulaire, scie à ruban) et usinage (tour, dégauchisseuse, raboteuse, toupie, graveuse mécanique et laser, perceuse, défonceuse)

Les activités de ce technicien d'atelier sont multiples :

- Monter et démonter un outillage (moule d'injection, tête d'extrusion, moule de thermoformage, ...)
- Régler des machines et en assurer l'entretien courant
- Mettre en route et conduire une fabrication
- Analyser des défauts sur des produits et y remédier
- Réaliser une production
- Assurer le suivi qualité d'une production
- Réaliser un produit conforme à un cahier des charges
- Identifier et localiser des pannes
- Réaliser la maintenance sur des machines et des outillages de plasturgie
- Assurer les essais en laboratoire